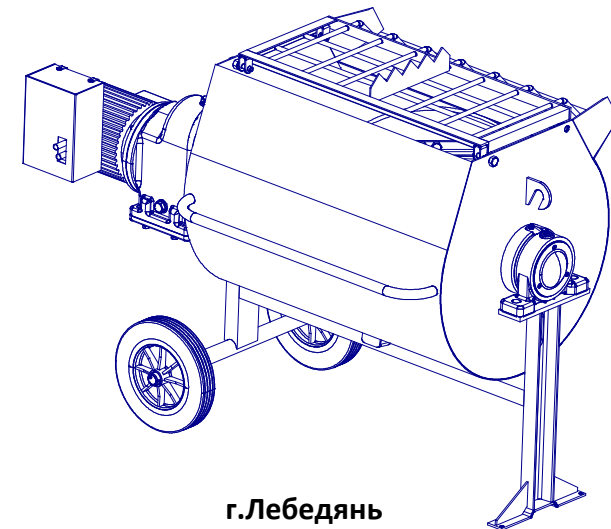


**ОАО «Лебедянский завод строительно-отделочных машин»**



**РАСТВОРОСМЕСИТЕЛЬ  
ЦИКЛИЧНЫЙ  
РН-150.2.  
Паспорт  
РН-150.2.00.00.000ПС**



**г.Лебедянь**

**Паспорт на растворосмеситель включает в себя технические данные, техническое описание и указания по эксплуатации.**

**Внимательное ознакомление с настоящим документом в значительной мере продлит срок службы смесителя, облегчит труд и экономит время потребителю.**

## **Сведения о сертификации**



**Растворосмеситель РН-150.2 имеет сертификат соответствия № РОСС RU.MP13.B00354.**

**Срок действия с 11.03.2008г. до 10.03.2011г.**

**Выдан органом по сертификации РОСС RU.0001.11 MP13  
ОС СДМ**

**Система менеджмента качества соответствует требованиям  
ГОСТ Р ИСО 9001:2001 ( ИСО 9001 : 2000)**

**Сертификат соответствия № РОСС RU. ИС48.К00020.**

**Срок действия до 28.02.2009.**

**Выдан органом по сертификации систем качества**

**ООО «ОЦ «Сертификация»**

**№ РОСС RU.0001.13ИС48**

**В процессе совершенствования растворосмесителя в конструкцию могут вноситься незначительные изменения, которые не отражены в данном издании.**

## 1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование и индекс изделия – Растворосмеситель циклический РН-150.2.  
Завод изготовитель - ОАО «Лебединский завод строительно-отделочных машин»  
399610 г..Лебедин Липецкой области, ул. А.Шахрая, 87.  
Номер технических условий - ТУ-24.168.019-96.

## 2 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Растворосмеситель передвижной циклический РН-150.2 предназначен для приготовления строительных растворов по ГОСТ 28013 с консистенцией не менее 5 см по конусу ГОСТ 5802.

## 3 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Таблица 1

Наименование показателей, единицы измерения	Значение
	РН-150.2
Объем по загрузке, л, пред.откл. 10 %	150
Частота вращения рабочих органов, об/мин, не более	35,9
Время перемешивания, с, не более	105...120
Электродвигатель:	
тип	АИР80В4
мощность, кВт	1,5
частота вращения, об/мин	1500
Габаритные размеры, мм, не более	
длина	1465
ширина	695
высота	970
Подвижность приготовления раствора, см, не менее	5
Крупность заполнителя, мм, не более	5
Уровень звукового давления, дБа, не более	80
Масса растворосмесителя, кг, не более	200

## 4 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	РН-150.2.00.00.000	Растворосмеситель	1	
2	РН-150.2.00.00.000 ПС	Паспорт	1	
3	СО-46Б.02.01.000А	Дышло	1	

## 5 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Растворосмеситель РН-150.2 (см. рис.1) представляет собой передвижную машину периодического действия с кратковременным режимом перемешивания. Он состоит из следующих узлов: рамы 1, барабана смесительного 2 с валом 3 и перемешивающими лопастями 4, ограждения 5, электродвигателя 6, редуктора 7.

На ограждении барабана установлена гребенка для вспарывания мешков с сухими смесями. Рама представляет собой сварной узел. На раме крепится барабан смесительный 2 (рис.1). Барабан опирается на две стойки и свободно поворачивается при помощи ручки 9.

Загрузочное отверстие барабана снабжено ограждением 5, которое предотвращает попадание лопаты в барабан при загрузке. По оси барабана проходит вал 3, вращающийся в подшипниках, установленных в кронштейнах, к валу крепятся лопасти 4. Зазор между лопастями и корпусом барабана 5-17 мм. Регулировка зазора осуществляется путем радиального перемещения лопасти. Корпус барабана сварной. В уплотнительных узлах барабана, на валу, расположены втулки, которые в случае износа должны быть заменены.

К корпусу барабана грундбуксой прижимаются два предварительно не напряженных кольца из маслщелочестойкой резины. Между ними установлены разделительные шайбы с канавкой для прохождения смазки. Между резиновыми кольцами через масленки нагнетается смазка пресс-солидол Ж. Компоненты раствора, вытекая из корпуса задерживаются в набивке. Часть известкового молока, вытекающего из грундбуксы, отражается резиновым отсекателем из маслщелочестойкой резины. Подшипник защищен от попадания частиц раствора и пыли. Управление растворосмесителем производится выключателем автоматическим АП50Б-2МЗТНУЗ 16x11 ТУ16-522.066-75, расположенным в электрошкафу растворосмесителя.

Выгрузка растворосмесителя механизирована. Для опрокидывания смесительного барабана переключателем меняется направление вращения вала. Момент, возникающий от силы трения при перемешивании раствора вдоль стенки корпуса, поворачивает барабан.

В растворосмесителе должны приготавливаться растворы в соответствии с ГОСТ 28013. При приготовлении смешанных растворов с неорганическими пластификаторами (известью, глиной), а также цементно-песчаных растворов в растворосмеситель должна заливаться вода, а затем заполнитель, вяжущие и пластификатор. Продолжительность перемешивания раствора с момента окончания загрузки материалов в растворосмеситель должна составлять 105 с.

Перемещение растворосмесителя осуществляется с помощью дышла (поз. 10 рис.1)

#### 6 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

К работе с растворосмесителем допускаются лица, прошедшие обучение, имеющие удостоверение на право обслуживания растворосмесителя, ознакомленные с инструкцией по эксплуатации и прошедшие инструктаж по технике безопасности. При работе с растворосмесителем оператор должен иметь средства индивидуальной защиты – рукавицы типа А ГОСТ 12.4.010.

Перед началом работы убедитесь в полной исправности растворосмесителя, проверьте затяжку резьбовых соединений. Растворосмеситель следует заземлять, соблюдая установленные правила. Для заземления на фланце электродвигателя и рамы предусмотрены заземляющие болты.

**ВНИМАНИЕ! Запрещается отворачивать и подтягивать резьбовые соединения, а также проводить ремонт во время работы растворосмесителя. При выполнении указанных операций растворосмеситель должен быть отключен от электросети.**

В случае неисправности до выяснения причины растворосмеситель следует остановить.

Запрещается эксплуатация растворосмесителя без проведения очередного технического обслуживания.

#### 7 ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

##### Порядок установки:

Растворосмеситель должен устанавливаться на спланированной горизонтальной площадке под временным навесом. В условиях севера и в зимнее время растворосмеситель должен устанавливаться в утепленном помещении. Со стороны загрузки смесителя должны устанавливаться удобные подъезды. Вокруг смесителя должны быть проходы для осмотра и ремонта механизма.

**Форма рекламационного акта.**

Утверждаю: Руководитель организации

М.П. (Фирменная печать)

**Рекламационный акт**

№ акта \_\_\_\_\_ Дата \_\_\_\_\_

1 \_\_\_\_\_  
(Полное наименование организации с указанием юридического и фактического адреса)

2 \_\_\_\_\_  
(Дата и номер счета-фактуры по которой была поставлена продукция/запасные части)

3 \_\_\_\_\_  
(Наименование продукции/ запчастей)

4 \_\_\_\_\_  
(Заводской номер продукции/ запчастей)

5 \_\_\_\_\_  
(Дата ввода в эксплуатацию)

6 \_\_\_\_\_  
(Дата выхода из строя/отказа)

7 \_\_\_\_\_  
(Описание неисправности/отказа)

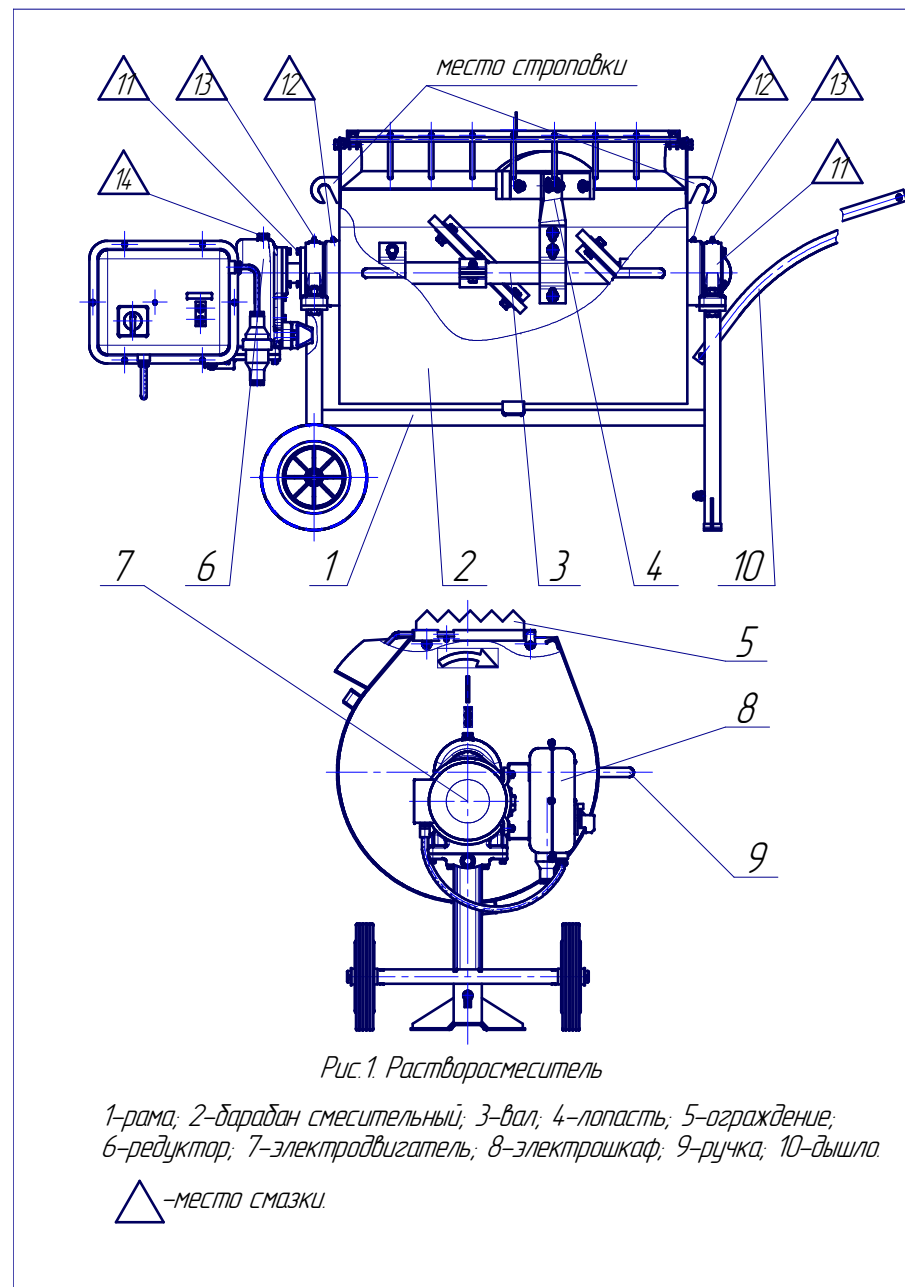
8 \_\_\_\_\_  
(Возможная причина выхода из строя)

9 Должности и фамилии членов комиссии, участвующих в составлении рекламационного акта:

_____	_____
(должность)	(Ф.И.О.)
_____	_____
(должность)	(Ф.И.О.)
_____	_____
(должность)	(Ф.И.О.)

---

Ф.И.О., тел., факс, адрес электронной почты контактного лица



**Перед началом эксплуатации необходимо:**

Залить в редуктор 0,5 л масла индустриального ГОСТ 20799, между резиновыми кольцами кронштейна барабана через масленку набить смазку пресс-солидол «Ж», проверить надежность затяжки резьбовых, правильность расположения смесительных лопастей (между лопастями и внутренней поверхности барабана должен быть зазор не менее 5 мм), возможность свободного поворота лопастного вала рукой. Необходимо проверить работу растворосмесителя на холостом ходу в течение 2-3 мин. При этом проверить соответствие направлению вращения лопастного вала направлению, указанному стрелкой на торце смесительного барабана.

**Порядок работы:**

Режим работы – повторно-кратковременный. Рабочий процесс состоит из следующих операций: загрузки, перемешивания и выгрузки.

Растворосмеситель обслуживается одним оператором 3 разряда.

**8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

В техническое обслуживание входит ежедневный уход за растворосмесителем и периодическое обслуживание. Ежедневный уход включает осмотр, проверку надежности крепежа, правильность регулировки, контроль наличия смазки, смазку узлов уплотнения вала смесительного барабана.

При периодическом обслуживании растворосмесителя производят:

а) проверку надежности уплотнения. Уплотнения должны защищать подшипники от загрязнения и не пропускать смазку;

б) проверку состояния зубчатых передач, на зубьях не должно быть выкрашивания и трещин;

в) замену износившихся в процессе эксплуатации втулок.


Смазка машины в соответствии с картой смазки.

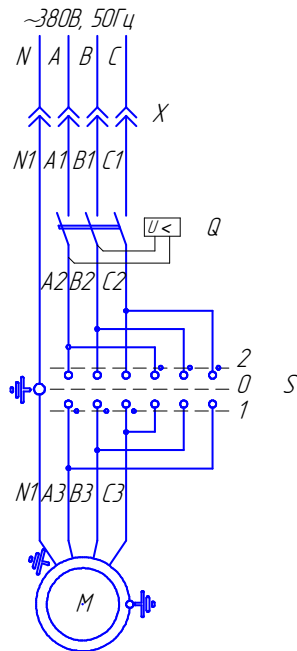
**Карта смазки**

Таблица 3

Поз. по схеме	Место смазки	Наименование смазываемых частей машин	К-во Смазываемых точек	Применяемая смазка	Способ смазки	Периодич. смазки в ч.
11	Корпус	Подшипники	2	Пресс-солидол Ж ГОСТ 1033	Ручной	150
12	Масленка	Между резиновыми кольцами.	2	«	«	ежедневно
13	Стойка	Подшипники скольжения.	2	«	«	150
14	Картер редуктора.	Зубчатые колеса и подшипники.	12	Масло индустриальное 20.	Залить в редуктор	1500

<b>Корешок ТАЛОНА №2</b>	<b>ТАЛОН №2</b> на гарантийный ремонт растворосмесителя РН-150.2 заводской №..... Продан магазином..... (наименование и номер) ..... Дата продажи «...».....20.....г
На гарантийный ремонт растворосмесителя РН-150.2	Штамп магазина..... подпись
Талон изъят «...»..... 20.....года	Владелец и его адрес..... ..... .....подпись..... Выполнены работы по устранению неисправностей: ..... ..... .....
Слесарь: ..... ..... (наим. организ.)	Дата «...» .....слесарь..... (подпись)
..... (фамилия)	УТВЕРЖДАЮ: ..... (руководитель эксплуатационной организации)
..... (подпись)	Печать Дата «...» ..... (подпись)





Поз. и обозн.	Наименование	Кол	Примечание
X	Кабельное соединение ИЭ9901А-I 380В, 10А, ТУ3464-008-002394.2-2003	1	
M	Электродвигатель трехфазный 4АМ80В4У3 1,5 кВт, 380В, 1500 об/мин, IM2081 ТУ 16-525.694-84	1	
Q	Автоматический выключатель АП-50Б-2МЗТН УЗ 380В, 6,4А, Урн=380В 50 Гц, ТУ16.522.066-75	1	
S	Переключатель ПК16-12С3031УХ/ЛЗ	1	

Рис.2 Схема электрическая принципиальная.

ТАЛОН №1

Корешок  
ТАЛОНА №1

на гарантийный ремонт растворосмесителя РН-150.2  
заводской №.....  
Продан магазином.....  
(наименование и номер)

На гарантийный ремонт  
растворосмесителя  
РН-150.2

Талон изъят  
«...».....  
20.....года

Слесарь:  
.....  
.....  
(наим. организ.)

.....  
(фамилия)

.....  
(подпись)

ТАЛОН №1  
на гарантийный ремонт растворосмесителя РН-150.2  
заводской №.....  
Продан магазином.....  
(наименование и номер)

Дата продажи «...».....20.....г

Штамп магазина.....  
подпись

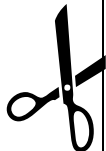
Владелец и его адрес.....  
.....  
.....подпись.....

Выполнены работы по устранению неисправностей:  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

Дата «...» .....слесарь.....  
(подпись)

УТВЕРЖДАЮ:  
.....  
(руководитель эксплуатационной  
организации)

Печать  
Дата «...» .....  
.....  
(подпись)



## 9 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 4

Наименование	Причины	Метод устранения
1 Перегреваются подшипники редуктора.	Отсутствие смазки, загрязнение подшипников и масла.	Промыть подшипники, сменить масло в редукторе.
2 Уплотнение лопастного вала пропускает раствор наружу.	Износились резиновые кольца, ослабло крепление кронштейна. Износилась втулка лопастного вала.	Разобрать уплотнение и сменить кольца. Подтянуть гайку крепления. Сменить втулку.
3 Раствор плохо перемешивается	Большой зазор между стенкой и лопастями.	Отрегулировать зазор.

## 10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

### Растворосмеситель циклический РН-150.2.

Заводской номер \_\_\_\_\_

Соответствует требованиям ТУ 24.168.019-96 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

М.П. \_\_\_\_\_

подпись лиц, ответственных за приемку

## 11 СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

При длительных перерывах в работе растворосмеситель должен быть законсервирован. Перед консервацией растворосмеситель должен быть очищен от грязи и пыли. Поверхности подлежащие консервации, промываются органическими растворителями и протираются насухо. Выбор консервационных смазок в зависимости от сроков хранения следует производить в соответствии с ГОСТ 9014 "Временная противокоррозийная защита изделий".

При транспортировке растворосмесителя необходимо предохранять его от механических повреждений.

## 12 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие растворосмесителя требованиям паспорта при соблюдении потребителем правил эксплуатации, хранения и транспортирования, изложенных в инструкции по эксплуатации. **Гарантийный срок - 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя.**

### По вопросам гарантийного и послегарантийного ремонта обращаться:

- ОАО «Лебединский завод строительно-отделочных машин»  
тел: (47466) 31-2-79, 31-2-67
- г. Москва, ул. Плеханова, дом 12 ООО «Строймашсервис-М»  
тел/факс 956-24-64; 368-92-94; 234-30-34
- г. Москва, Алтуфьевское шоссе, дом 56 ООО «ПИК-45»  
тел/факс 902-50-11
- 3. г. Москва, аллея Первой Маевки, 15 фирма «Эконика-Техно»  
тел.374-9988; 374-9889; факс 374-67-51